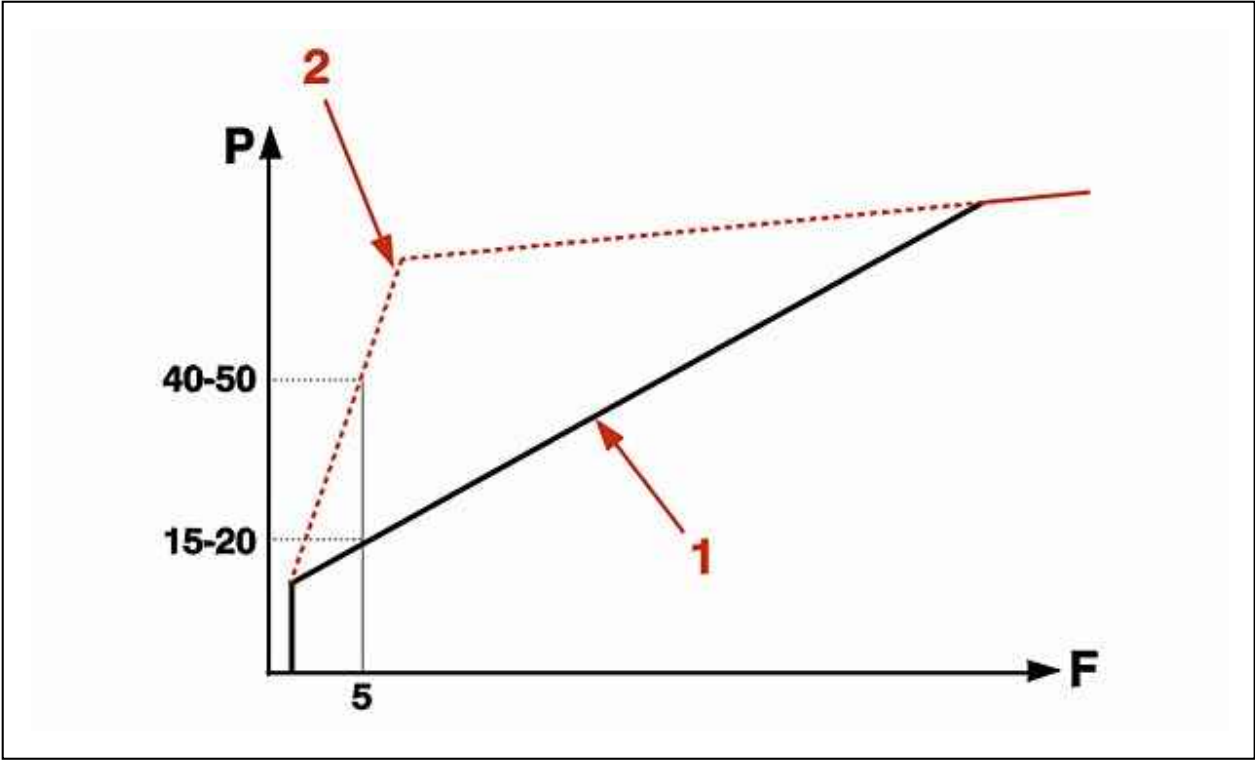


检查：紧急制动辅助系统EVA BOSCH

1. 数据：制动控制EVA



图：B3FK22LD

(P)：主缸压力（单位：巴）。
(F)：踏板力（单位：dan）。
(1)：慢速制动曲线。
(2)：（紧急）快速制动曲线。
当制动踏板踩下速度超过速度限值时（在制造时已经调整），将触发紧急制动助力比。

2. 故障症状 - 原因 - 措施

故障症状	原因	措施
制动控制始终处于过助力状态	总泵EVA：快速机构保持啮合	执行 检查：检查主缸EVA
快速制动时没有紧急制动助力	总泵EVA：阀发生故障	执行 检查：检查主缸EVA
踏板操纵力过大	真空源发生故障	执行 检查：真空管路
踏板行程过长，且并无外部泄漏痕迹	管路内有空气 - 皮碗或阀发生故障	对管路进行排气操作 - 更换总泵
制动液液位明显降低，且并无外部泄漏痕迹	总泵：制动液流入制动助力器	更换主缸和真空助力器

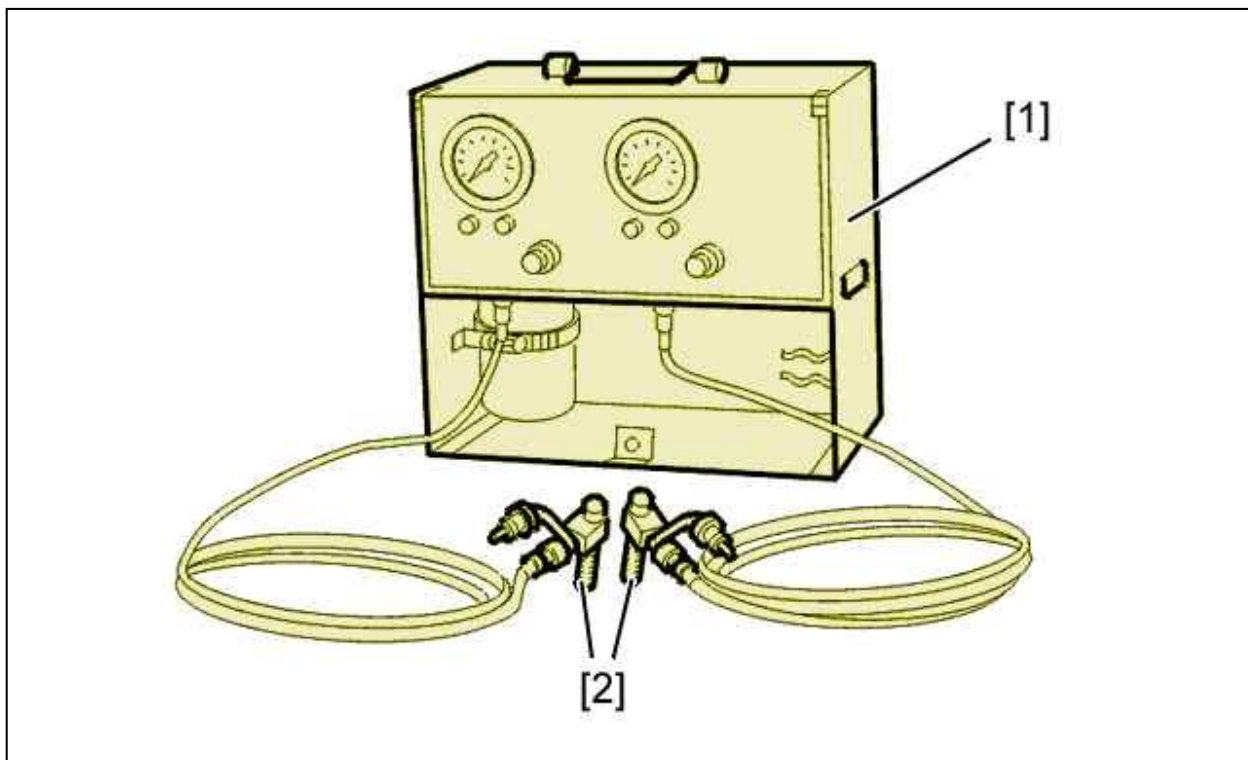
3. 检查：第一种方法

此检查方法可以对系统的触发情况进行检查（曲线 1和2），但无法对触发速度限值进行检查。
此检查步骤基于对 EVA系统检测到的敏感度所进行的分析。
保持 50公里/小时（使用3档）的车速行驶。
缓慢踩下制动踏板，直到达到正常市区行驶状态下所需的制动力。
保持此制动力不变直到车辆停止。
在车辆处于静止状态时，仍保持此制动力不变并记忆此踏板力。
释放制动踏板。
保持 50公里/小时（使用3档）的车速行驶。
以非常快的速度踩下制动踏板，但仍使用与以前相同的操纵力。
结论：制动踏板应更容易踩下，且车辆减速度应非常大（ABS开始工作）。
如果不正确：更换主缸 .

4. 检查：第二种方法

此检查方法可以对系统的触发情况进行检查（曲线 1和2），但无法对触发速度限值进行检查。

4.1. 特殊工具



图：E5AK0GFD

[1] 制动压力检查设备(-).0808-ZY.

[2] 制动钳放气螺钉接头 (-).0808-D.

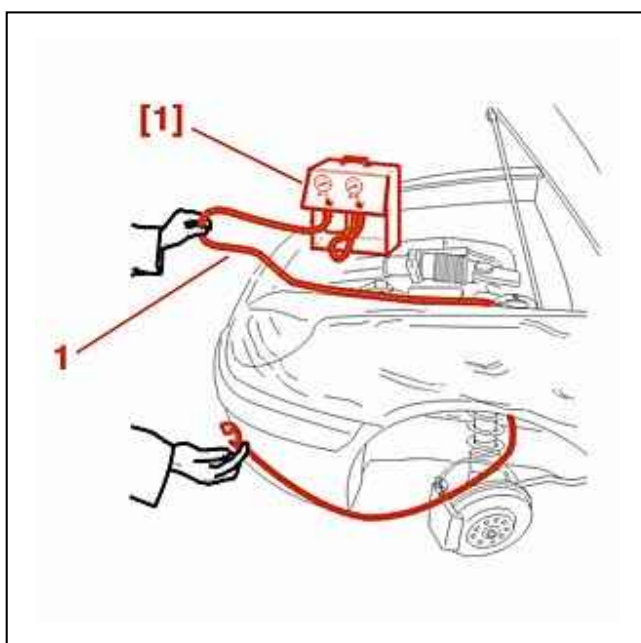
带有 PEUGEOT 认可踏力计的制动测试仪。

4.2. 工具的使用

对翼子板和座椅采取保护措施。

拆下左前轮。

拆下左前挡泥板。



图：B3FK201C

将两根管 (1)中较粗的一根 (工具[1]的管) 从发动机舱布置到轮拱处.
BOSCHM7 X 100制动钳.
拆下左侧制动钳放气螺钉.

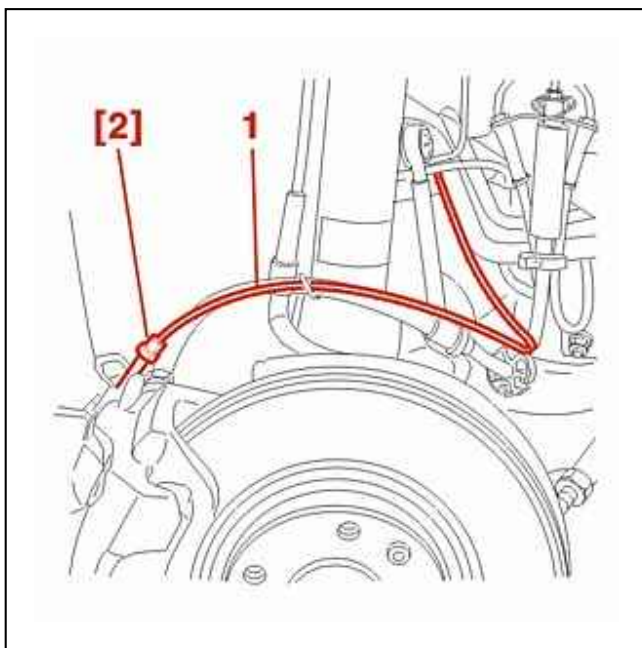


图 : B3FK202C

安装工具 [2].
将管 (1)连接到管接头[2].
将管 (1)夹紧到制动软管上.

警告：切勿使管 (1)接触旋转部件.

对检查设备进行排气.
安装左前挡泥板.
安装车轮.

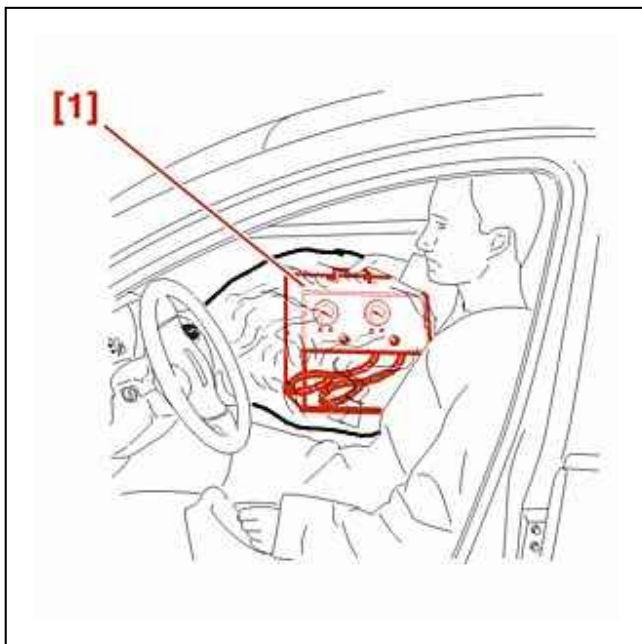


图 : B3FK203C

将工具 [1]放入塑料袋，然后放置到驾驶员旁边.
安装踏力计.
起动车辆.

4.3. 检查

执行完整的手动前轮制动循环.

使车辆向前行驶，然后开始后轮制动检查循环.

当显示器上显示测试条件时，逐渐踩下制动踏板直到踏力计显示的数值达到 5 da.n.

读取工具 [1] 上的数值：压力应在15与20bar之间.

释放制动踏板.

等待 30 秒.

以非常快的速度踩下制动踏板，使踏力计显示值达到 5.

读取工具 [1] 上的数值：压力应在40与50bar之间.

如果不正确：**更换主缸** ⓘ .

如果踏力计显示值均正确，且怀疑触发速度限值不正确，则应更换主缸 ⓘ .

对制动管路进行排气操作 ⓘ .

拆卸-安装 : ABS 液力控制盒

强制 : 遵守安全和清洁建议.

1. 推荐专用工具

踏板压具.

2. 拆卸

升起并支撑住车辆 (用可以使车轮自由转动举升机).

断开 蓄电池.

把踏板抑止器放在制动踏板上以防止分离制动软管时制动液流出.

拆卸 :

- 左前轮
- 左前挡泥板

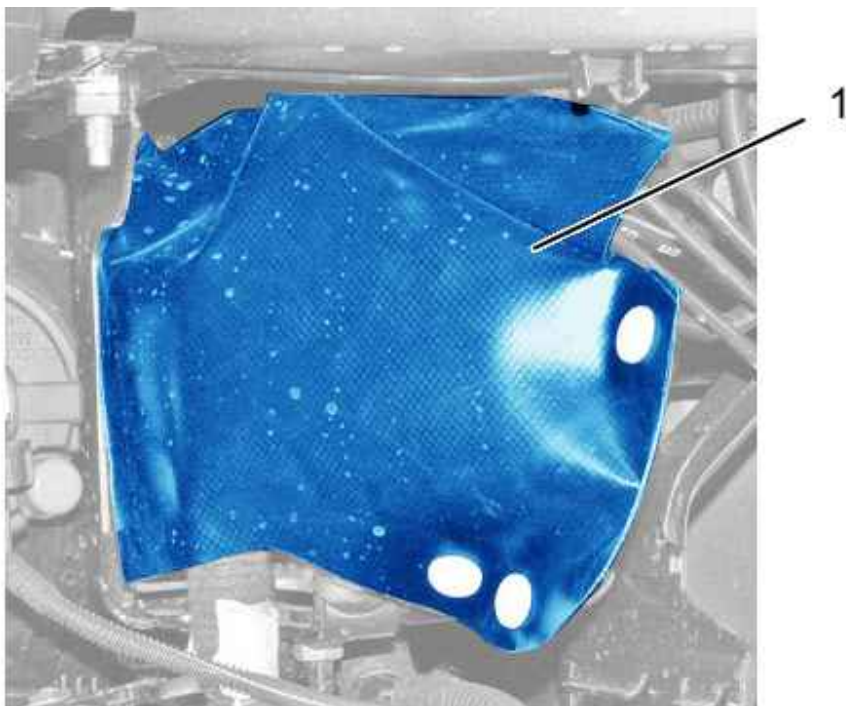


图 : B3FM03PD

拆卸 : 保护套管(1).

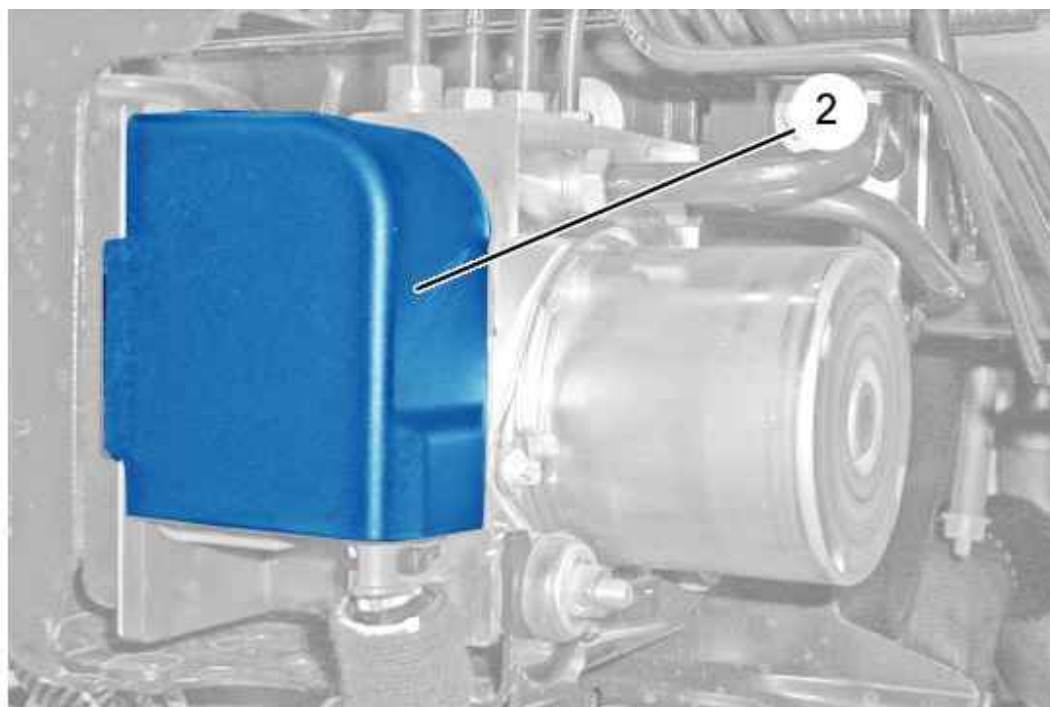


图 : B3FM03QD

拆下护板(2).

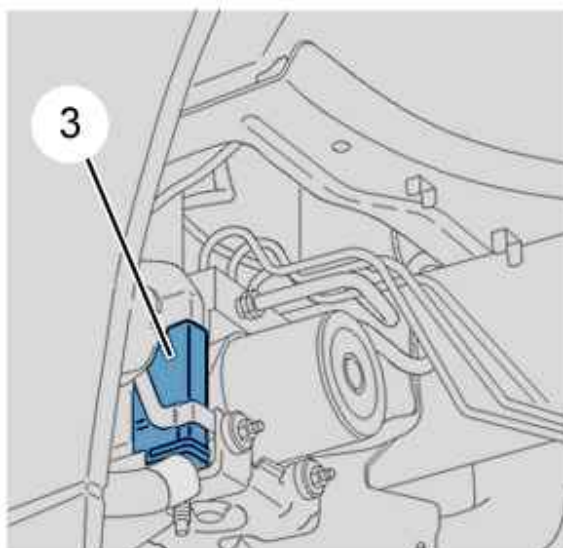


图 : B3FM03RD

断开连接器 (3).

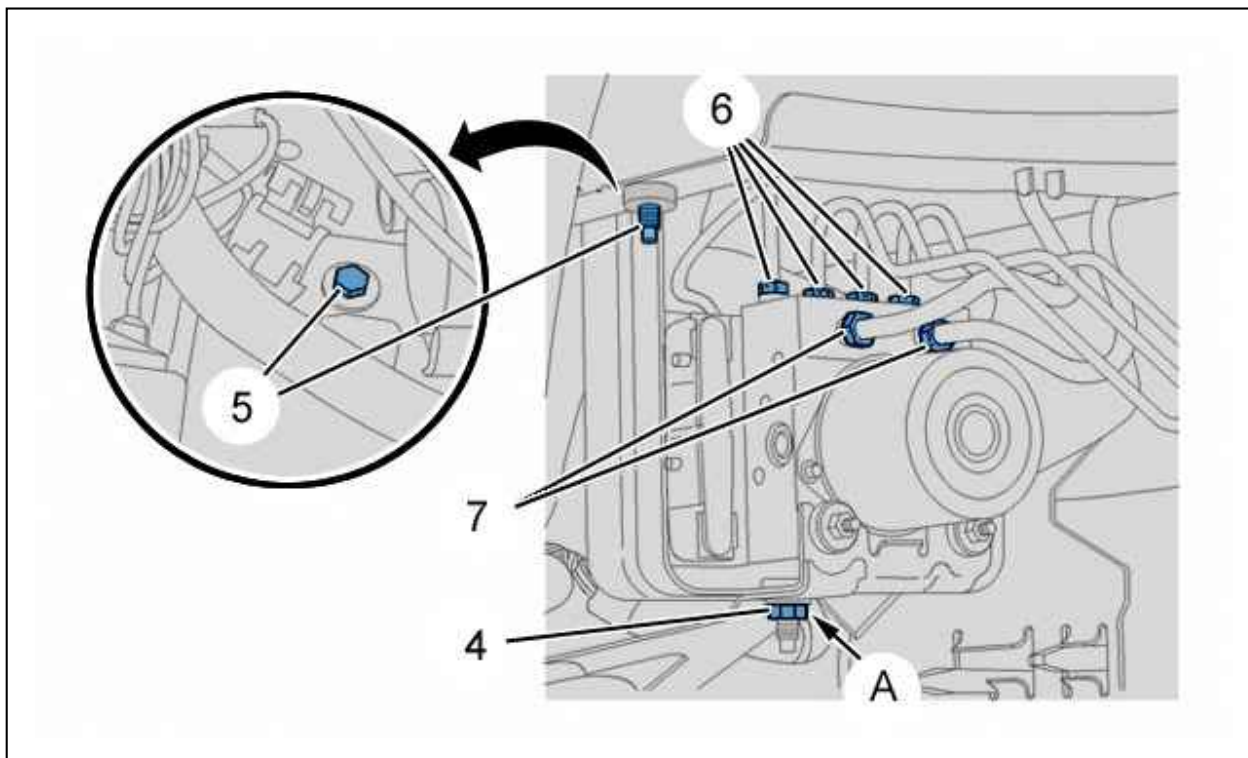


图 : B3FM03SD

拆卸 :

- 螺母(4)
- (5) 螺栓

移到旁边 : 喇叭支架.

解开锁扣 : 电气线束 (如 "A" 所示).

解下 连接器 (6), (7) (对液体的流动有所准备).

强制 : 密封液压装置的进口和出口, 防止杂质进入.

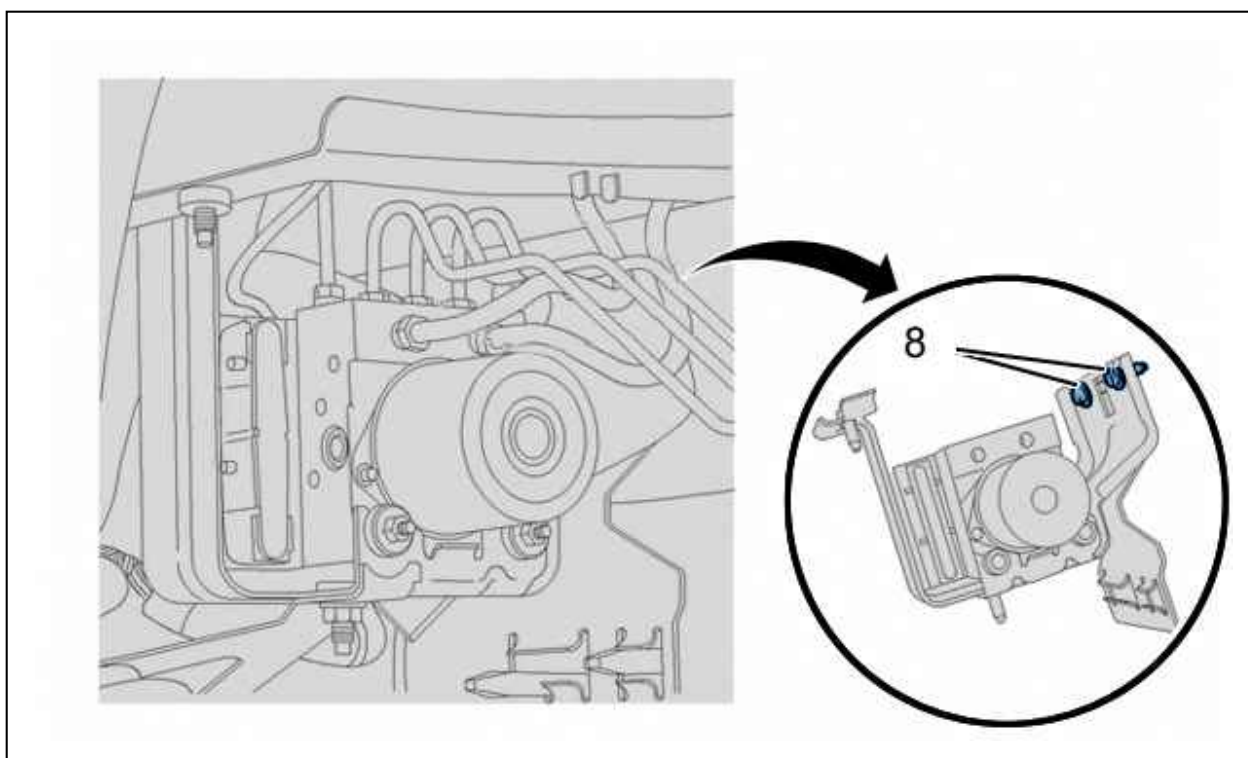


图 : B3FM03TD

拆卸 :

- 螺栓 (8)
- 液压装置 及其支架

3. 安装

强制： 在安装制动软管之前不要从制动缸连接开口上拆下堵塞。

供货：液压装置 及其支架。

重新安装：

- 螺栓 (8) ; 拧紧扭矩为到 $1,5 \pm 0,3 \text{ da.Nm}$.
- (5) 螺栓 ; 拧紧扭矩为到 $1,5 \pm 0,3 \text{ da.Nm}$.

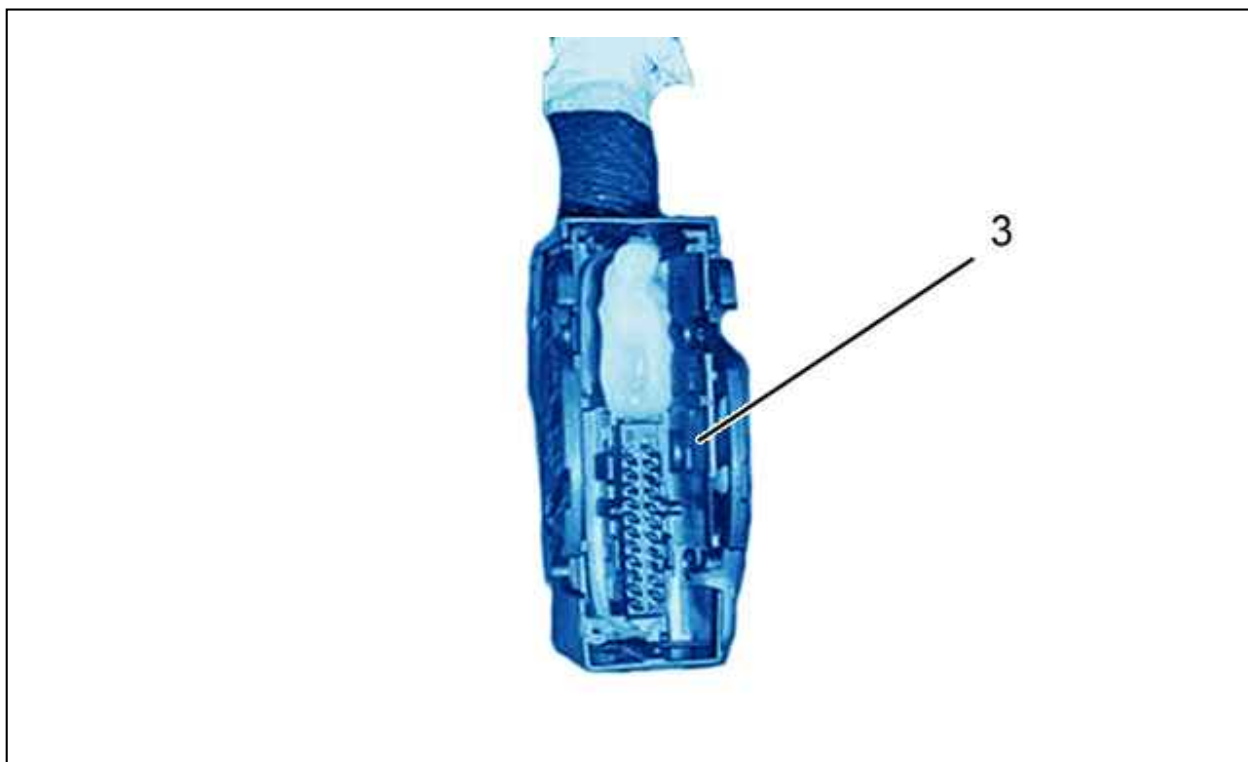
连接：

- 个管接头 (6) ; 拧紧扭矩为到 $1,5 \pm 0,1 \text{ da.Nm}$.
- 个管接头 (7) ; 拧紧扭矩为到 $1,5 \pm 0,1 \text{ da.Nm}$.

夹住电气线束 (/) (如 "A" 所示).

供货：喇叭支架.

重新安装螺母 (4) ; 拧紧扭矩为到 $1,5 \pm 0,3 \text{ da.Nm}$..



图：D2AM00YD

在重新安装之前，使用型号为TOTAL N4128的润滑脂润滑接头(3).

警告： 检查以使润滑脂条覆盖4个电源夹的整个长度.

重新连接：连接器(3).

安装护板(2).

重新安装：保护套管(1).

对制动管路进行排气操作 ⓘ .

重新安装：

- 左前挡泥板
- 左前轮

道路测试.

读取故障代码.